



ประกาศเทศบาลตำบลหนองขนาน

เรื่อง ประมูลซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง – รถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ขนาด 6 ล้อ ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

ด้วยเทศบาลตำบลหนองขนาน มีความประสงค์จะประมูลซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง - รถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ขนาด 6 ล้อ จำนวน 1 คัน โดยมีรายละเอียดดังนี้

คุณสมบัติทั่วไป

รถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ขนาด 6 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 210 แรงม้า น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W.) ไม่น้อยกว่า 12,000 กิโลกรัม ตอนท้ายเก๋งเป็นตัวถังบรรทุกน้ำมีปริมาตร ความจุไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร ตัวถังบรรจุน้ำเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรอง ระบบมาตรฐานคุณภาพ มอก.9001 จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมหรือจากหน่วยงานราชการที่มีความสามารถให้การรับรองในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนาการผลิตการบำรุงรักษาและการซ่อมแซม โดยมีหนังสือ แต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย พร้อมนำเอกสารรับรองมาแสดงในวันที่ยื่นเสนอราคา (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่าง ๆ เพื่อให้ได้ ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ) และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคย ใช้งานมาก่อน

คุณลักษณะเฉพาะ

1. ตัวรถยนต์

- 1.1 ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- 1.2 เป็นรถยนต์บรรทุกชนิด 6 ล้อ ล้อหน้าเดี่ยวล้อหลังคู่ หัวเก๋งสามารถยกขึ้นลงได้เพื่อตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์
- 1.3 มีที่นั่งภายในเก๋งไม่น้อยกว่า 3 ที่นั่งรวมพนักงานขับรถ
- 1.4 ระบบพวงมาลัยขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)
- 1.5 มีชุดปิดน้ำฝนจำนวนตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 1.6 มีมาตรวัดสัญญาณเตือนต่าง ๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 1.7 มีกระจกมองหลังติดตั้งทั้งด้านซ้ายและขวาสามารถปรับมุมการมองได้
- 1.8 ติดตั้งฟิล์มกรองแสง
- 1.9 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศพร้อมวิทยุเครื่องเล่น
- 1.10 ถังน้ำมันเชื้อเพลิงแบบฝาปิดมีกุญแจขนาดบรรจุตามมาตรฐานผู้ผลิต

2. เครื่องยนต์

2.1 เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า 6 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้มาตรฐานผลิตอุตสาหกรรมไม่ต่ำกว่า มอก.2315-2551

2.2 มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 210 แรงม้า

3. ระบบส่งกำลัง

3.1 คลัทช์เป็นแบบมาตรฐานผู้ผลิต

3.2 เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์

4. ระบบบังคับเลี้ยว

4.1 พวงมาลัยขับเคลื่อนทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

5. ระบบกันสะเทือน

5.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต

6. ระบบห้ามล้อ

6.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต

7. ระบบไฟฟ้า

7.1 ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลท์

7.2 มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด 24 โวลท์

7.3 มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด 24 โวลท์

7.4 มีแบตเตอรี่ชนิด 12 โวลท์ ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า 65 แอมป์/ชั่วโมง จำนวน 2 ลูก

7.5 มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

7.6 มีสัญญาณเสียงถอยหลัง

8. ถังบรรจุน้ำ

8.1 ถังบรรจุน้ำสร้างด้วยแผ่นเหล็กมาตรฐานอย่างดีมีความหนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร มีปริมาณความจุไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร

8.2 ภายในถังบรรจุน้ำมีแผ่นกั้นเป็นช่วง ๆ ด้วยเหล็กมาตรฐานอย่างดีหนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร จำนวนไม่น้อยกว่า 3 ช่อง เพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำขณะรถวิ่งติดตั้งตามแนวขวางของตัวถัง

8.3 ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในถังบรรจุน้ำขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 500 มิลลิเมตร จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ช่อง พร้อมมีฝาเปิด-ปิด (ติดตั้งอยู่ตอนหน้าและตอนท้ายของถังบรรจุน้ำ และล็อคได้ที่บริเวณขอบถังมีราวเหล็กสำหรับกันตก

8.4 มีมาตรวัดระดับน้ำหรือหลอดแสดงระดับน้ำในถังบรรจุน้ำในถังบรรจุน้ำติดตั้งในบริเวณที่เห็นได้ชัดเจน

8.5 มีบันไดเหล็กสำหรับขึ้นไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีดแทนปืนฉีดน้ำด้านท้าย

8.6 ด้านข้างของถังบรรจุน้ำมีตู้เก็บสายส่งน้ำสามารถเปิด-ปิดได้

8.7 ภายในตัวถังบรรจุทุกน้ำพ่นสีกันสนิมโดยใช้สีเคลือบ (EPOXY) อย่างน้อย 2 ชั้น

8.8 ติดตั้งที่เหยียบด้านท้ายสำหรับขึ้นบันไดไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีด แทนปืนฉีดน้ำ ที่เหยียบบุด้วยอลูมิเนียมดกกันลื่นหรือโลหะ (STAINLESS STEEL) ที่มีดกกลายกันลื่นและด้านท้ายของถังบรรจุน้ำมีที่ยืนสำหรับเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน ทำด้วยแผ่นเหล็กมาตรฐานและบุด้วยอลูมิเนียมดกกันลื่นพร้อมราวกันตก

8.9 ตัวถังบรรจุน้ำและมาตรฐานระดับน้ำหรือหลอดแสดงระดับน้ำ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับรองระบบบริหารคุณภาพ มอก.9001 หรือ มอก.9002 จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมโดยแนบแคตตาล็อกหรือรูปแบบพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

8.10 ติดตั้งแผงควบคุมสร้างจากเหล็กชุบซิงค์ป้องกันสนิมด้านท้าย ของถังบรรจุน้ำมีระบบดูดน้ำข้างละ 1 ทาง ส่งน้ำข้างละ 2 ทาง พร้อมติดตั้งมาตรวัดแรงวัดและไฟส่องสว่าง

9. เครื่องสูบน้ำ

9.1 เครื่องสูบน้ำเป็นแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ชนิดใบพัดเดี่ยวและใบพัดของเครื่องสูบน้ำสามารถทำสุญญากาศดูดน้ำได้เอง โดยไม่ต้องล่อน้ำที่สายดูด (SELF PRIMING PUMP)

9.2 ใบพัดชนิดใบเดี่ยวทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอยมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 215 มิลลิเมตร

9.3 ตัวปั๊มสูบน้ำทำด้วยเหล็กหล่อมีขนาดท่อดูดน้ำ 3 นิ้ว ขนาดท่อส่งน้ำ 3 นิ้ว

9.4 ปั๊มสูบน้ำมีอัตราการสูบส่งสูงสุดไม่น้อยกว่า 1,800 ลิตร ต่อนาทีที่รอบไม่เกิน 1,100 รอบ

ต่อนาที

9.5 ปั๊มสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถสามารถสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า 1,500 ลิตร ต่อนาทีที่รอบไม่เกิน 800 รอบ ต่อนาที

9.6 มีที่จ่ายน้ำ (สเปรย์บาร์) สำหรับรดน้ำต้นไม้ติดตั้งด้านซ้าย-ขวา ระหว่างหัวแก๊งกับชุดถังบรรจุน้ำ

9.7 มีที่จ่ายน้ำ (สเปรย์บาร์) สำหรับพรมถนนและล้างถนนติดตั้งด้านท้ายรถ

9.8 สามารถฉีดน้ำในขณะที่รถวิ่งได้

9.9 ปั๊มสูบน้ำได้รับการรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) หรือได้รับอนุมัติการจดทะเบียนผลิตภัณฑ์จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.)

9.10 ปั๊มสูบน้ำผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ มอก.9001 หรือ มอก.9002 จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

10. ระบบท่อทางส่งและท่อทางรับน้ำ

10.1 ระบบท่อน้ำเป็นแทนฉีดน้ำ/ชุดหัวฉีดน้ำแบบหมุนได้รอบไม่น้อยกว่า 360 องศา ปรับฉีดเป็นมุมต่ำลงได้ไม่น้อยกว่า 10 องศา และยกมุมเงยได้ไม่น้อยกว่า 80 องศา

10.2 มีที่ราดน้ำติดตั้งท้ายรถสำหรับปล่อยราดน้ำพรมถนน จำนวน 1 ชุด

10.3 มีที่ฉีดน้ำสำหรับรดน้ำต้นไม้ติดตั้งทางด้านขวาและซ้ายของถังน้ำ จำนวน 1 ชุด

10.4 ท่อทางสูบน้ำจากภายนอกขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว พร้อมบอลวาล์วเปิด-ปิด จำนวน 1 ทาง ด้านท้าย

10.5 ท่อทางสูบน้ำจากถังบรรจุขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว พร้อมบอลวาล์วเปิด-ปิด จำนวน 1 ทาง ด้านท้าย

10.6 ท่อทางส่งน้ำจากภายนอกขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว พร้อมบอลวาล์วเปิด-ปิด จำนวน 2 ทาง ด้านท้าย เป็นข้อต่อแบบสวมเร็วแบบตัวผู้ ผลิตจากทองเหลือง

10.7 ท่อทางส่งน้ำเข้าถังบรรจุขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว พร้อมบอลวาล์วเปิด-ปิด จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ทาง ด้านท้าย เป็นข้อต่อแบบสวมเร็วแบบตัวเมีย ผลิตจากทองเหลือง

10.8 ท่อทางส่งน้ำแทนปืนฉีดน้ำขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว พร้อมบอลวาล์วเปิด-ปิด จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ทาง

11. แทนปืนฉีดน้ำ

11.1 ติดตั้งด้านบนของตัวรถทำด้วยเหล็กกล้าไร้สนิม

11.2 สามารถหมุนฉีดในแนวราบได้ไม่น้อยกว่า 360 องศา (ต่อเนื่องไม่สิ้นสุด) ปรับฉีดเป็นมุมต่ำลงได้ไม่น้อยกว่า 10 องศา และยกมุมเงยได้ไม่น้อยกว่า 80 องศา

11.3 สามารถทนแรงดันน้ำได้ไม่น้อยกว่า 45 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร

11.4 แทนปืนฉีดน้ำได้รับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) หรือได้รับอนุมัติการจดทะเบียนผลิตภัณฑ์จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.)

11.5 แทนปืนฉีดน้ำเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับรองระบบการบริหารงานคุณภาพ มอก.9001 หรือ มอก.9002 จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมโดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันที่ยื่นซองเสนอราคา

12. ท่อทางดูดและสายส่งน้ำ

12.1 ท่อดูดน้ำผลิตจากยางธรรมชาติเสริมใยสังเคราะห์ที่มีความยืดหยุ่นสูงเสริมแรงด้วยโครงสร้างเหล็กลักษณะภายนอกเป็นลอนพร้อมตัวกรอง จำนวน 2 ชุด

12.2 ตัวท่อดูดมีคุณสมบัติทนต่อสภาพอากาศ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 10 เมตร พร้อมข้อต่อชนิดอลูมิเนียมอัลลอยด์

12.3 สายส่งน้ำเป็นสายส่งน้ำดับเพลิงพร้อมข้อต่อมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 20 เมตร สามารถมองเห็นเด่นชัดเวลากลางคืนทอจากเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ (polyester) โดยชั้นในสุดของสายผลิตจากสารสังเคราะห์ (Synthetic) และภายนอกเคลือบด้วยโพลียูรีเทน (PU) มีแรงดันใช้งาน (Working Pressure) ไม่น้อยกว่า 400 ปอนด์/ตร.นิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกกระเปาะ (Break Pressure) ได้ไม่น้อยกว่า 725 ปอนด์ ต่อตารางนิ้ว สามารถใช้ได้กับน้ำกระด้างและน้ำทะเล โดยแนบแคตตาล็อกและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

13. ชุดหัวฉีดดับเพลิง

13.1 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดใช้น้ำฉีดเป็นลำตรงแบบสวมเร็วยาวไม่น้อยกว่า 15 นิ้ว จำนวน 2 อัน

13.2 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับเป็นลำเป็นฝอยได้ จำนวน 2 อัน

13.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงจะต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐานคุณภาพการผลิตระบบ ISO 9001 และต้องมีเอกสารการรับรองประสิทธิภาพการทดสอบจากหน่วยงานราชการที่มีขีดความสามารถในการรับรองหรือการรับรองมาตรฐานสากลเป็นที่ยอมรับได้แก่ DIN , FM , NFPA , ANSIAFSA , UL หรือ มอก. และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

14. ระบบสัญญาณและไฟฟ้าแสงสว่าง

14.1 ด้านบนหัวแกงรถยนต์บรรทุกติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินชนิดแผงยาวรูปทรงเพริ้ว (Aerodynamic) ด้านบนเป็นลายฟ้าเพื่อลดการสะท้อนจากดวงอาทิตย์มีความกว้างไม่น้อยกว่า 32 เซนติเมตร ขนาดความสูงไม่น้อยกว่า 17 เซนติเมตร (ไม่รวมค่าติดตั้ง) ความยาวไม่น้อยกว่า 160 เซนติเมตร ภายในติดตั้งโคมไฟหมุนจำนวนไม่น้อยกว่า 6 ชุด พร้อมไฟด้านหน้าไม่น้อยกว่า 4 ดวง ไฟหลังไม่น้อยกว่า 2 ดวง และไฟด้านข้างซ้าย-ขวา ข้างละไม่น้อย 1 ดวง หลอดไฟที่ใช้เป็นหลอดฮาโลเจนทั้งหมด ฝาครอบลำโพงทำด้วยสแตนเลส เป็นระดับเดียวกับเลนส์ครอบดวงไฟโดยแนบแคตตาล็อกและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายที่มีอำนาจเต็มมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

14.2 ด้านท้ายถังบรรจุน้ำติดตั้งไฟฉุกเฉินแบบหมุน จำนวน 2 ดวง เพื่อให้สัญญาณเตือนเมื่อมองจากด้านท้ายสัญญาณไฟฉุกเฉินมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางฐานไม่น้อยกว่า 180 มม. และมีความสูงไม่น้อยกว่า 190 มม. ใช้หลอดฮาโลเจนขนาด 24 โวลท์ ไม่น้อยกว่า 70 วัตต์

14.3 สัญญาณไฟฉุกเฉินได้รับการรับรองคุณภาพมาตรฐาน ISO หรือ มอก.

14.4 ติดตั้งเครื่องขยายเสียงแบบอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนพร้อมไมโครโฟน ลำโพงขยายเสียงมีกำลังขยายไม่น้อยกว่า 150 วัตต์ สามารถสร้างเสียงสัญญาณได้ไม่น้อยกว่า 5 แบบเสียง

14.5 ด้านท้ายติดตั้งสปอตไลท์ จำนวน 2 ดวง

14.6 ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกของสัญญาณไฟฉุกเฉินดังกล่าวและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

15. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

15.1 การพ่นสีภายนอกพ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า 2 ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริงชนิด โพลียูรีเทนไม่น้อยกว่า 2 ชั้น

15.2 การพ่นสีภายในถังบรรจุน้ำพ่นสีกันสนิม EPOXY หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า 2 ชั้น

15.3 พ่นตราหน่วยงานเทศบาลตำบลหนองขนานบริเวณข้างประตูรถทั้ง 2 ข้าง ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 18 เซนติเมตร พร้อมชื่อหน่วยงานและหมายเลขครุภัณฑ์ขนาดสูงของตัวอักษรไม่น้อยกว่า 5 เซนติเมตร และสติ๊กเกอร์ชื่อหน่วยงานบริเวณกระจกด้านหน้าส่วนบนสุดขนาดสูงของตัวอักษรไม่น้อยกว่า 8 เซนติเมตร

15.4 พ่นสีกันสนิมไม่น้อยกว่า 2 ชั้น บริเวณใต้ท้องรถ โครงรถ และใต้บังโคลนหน้าใต้บังโคลนหลัง ด้วยบอดีชีทหรือทพโค้ด

16. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ

16.1 ตู้อุปกรณ์และเครื่องมือพร้อมฝาปิด-เปิด จำนวน 1 ชุด

16.2 เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน 1 ชุด บรรจุในกล่องโลหะตามมาตรฐานผู้ผลิต

16.3 เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน 1 ชุด

16.4 หัวกรองผง (STRANER) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว จำนวน 1 ชุด

16.5 ตะกร้าสวมหัวกรองผง จำนวน 1 ชุด

16.6 ที่ขันข้อต่อท่อชุด จำนวน 2 ชุด

16.7 ประแจขันหัวประปา (HYDRANT WRCNCH) โดยที่ส่วนหัวของประแจมีรูสามารถสวมเข้ากับหัวประปาได้ทันทีและสามารถปรับขนาดรูได้ จำนวน 1 ชุด

16.8 ยางอะไหล่พร้อมกงล้อ จำนวน 1 ชุด

16.9 แม่แรงไฮดรอลิกพร้อมด้ามขนาดไม่น้อยกว่า 10,000 กิโลกรัม จำนวน 1 ชุด

16.10 ตัวท่อคูตมีคุณสมบัติทนต่อสภาพอากาศมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 5 เมตร พร้อมข้อต่อชนิดอลูมิเนียมอัลลอยด์

16.11 สายส่งน้ำเป็นสายส่งน้ำดับเพลิงพร้อมข้อต่อมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 20 เมตร จำนวน 2 สาย สามารถมองเห็นเด่นชัดเวลากลางคืน ทอจากเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ (Polyester) โดยชั้นในสุดของสายผลิตจากสารสังเคราะห์ (Synthetic) และภายนอกเคลือบด้วยโพลียูรีเทน (PU) มีแรงดันใช้งาน (Working Pressure) ไม่น้อยกว่า 400 ปอนด์/ตร.นิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกกระเบิด (Break Pressure) ได้ไม่น้อยกว่า 725 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว สามารถใช้ได้กับน้ำกระด้างและน้ำทะเล

16.12 ค้อนปอน ขนาดไม่น้อยกว่า 5 ปอนด์ จำนวน 1 ลูก

16.13 ไชควงแบบไชควงแฉก ขนาด 4 นิ้ว จำนวน 1 ชุด

16.14 ไชควงแบบไชควงแฉก ขนาด 6 นิ้ว จำนวน 1 ชุด

- 16.15 ประแจล็อกชุดใหญ่ จำนวน 1 ชุด
- 16.16 ร้องเท้าดับเพลิง จำนวน 5 คู่
- 16.17 ถุงมือหนัง จำนวน 5 คู่
- 16.18 ตัวอัตรจารบีพร้อมหัวตัวใหม่ จำนวน 1 ชุด
- 16.19 คีมล็อก จำนวน 1 ตัว
- 16.20 ประแจจับกลม จำนวน 1 ตัว
- 16.21 หนังสือคู่มือการใช้รถและการรับบริการ จำนวน 1 ชุด

17. ข้อกำหนดอื่น ๆ

17.1 ผู้เสนอราคาจะต้องแนบรายละเอียดรูปแบบของรถยนต์บรรทุกน้ำอเนกประสงค์คันดังกล่าว มาแสดงให้คณะกรรมการพิจารณาในวันยื่นซองเสนอราคา

17.2 เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกหรือรูปแบบของรถยนต์บรรทุก , ชนิดถังบรรทุกน้ำ , เครื่องสูบน้ำ , ระบบท่อส่งน้ำและท่อทางรับน้ำ , ท่อทางดูดและสายส่งน้ำ , ระบบสัญญาณและไฟฟ้าแสงสว่าง โดยมีเอกสารหลักฐาน มาแสดงในวันที่ยื่นซองเสนอราคา

17.3 ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากโรงงานผู้ผลิตหรือได้รับการแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายหรือผู้แทนจำหน่ายของรถยนต์บรรทุก , ชุดถังบรรจุน้ำ , เครื่องสูบน้ำ , ระบบท่อส่งน้ำและท่อทางรับน้ำ , ท่อทางดูดและสายส่งน้ำ , ระบบสัญญาณและไฟฟ้าแสงสว่าง โดยมีเอกสารหลักฐาน (ฉบับจริงพร้อมระบุชื่อหน่วยงานราชการ) มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

17.4 การรับประกันการชำรุดบกพร่องอันเนื่องจากการใช้งานปกติเป็นระยะเวลา 1 ปี หากเกิดการชำรุดบกพร่องจากเงื่อนไขและระยะเวลาดังกล่าวผู้ขายจะทำการแก้ไขให้ได้ดีดังเดิมภายใน 7 วัน นับจากวันที่ได้รับแจ้งแก้ไขโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น

17.5 การส่งมอบภายใน 120 วัน นับจากการลงนามในสัญญา

17.6 ต้องส่งมอบพร้อมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง

17.7 น้ำมันหล่อลื่น น้ำมันเบรก ต้องมีระดับเต็ม (FULL) ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

17.8 การเบิกจ่ายเงิน ผู้ซื้อจะชำระเงินให้ผู้ขายเมื่อผู้ขายส่งมอบรถยนต์บรรทุกน้ำอเนกประสงค์ และโอนทะเบียนให้เทศบาลตำบลหนองขนานแล้วและค่าใช้จ่ายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องผู้ขายเป็นผู้รับผิดชอบทั้งสิ้น
ราคากลางเป็นจำนวนเงิน 2,190,000.- บาท (สองล้านหนึ่งแสนเก้าหมื่นบาทถ้วน)

ผู้มีสิทธิเสนอราคาต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

1. เป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
2. ไม่เป็นผู้ที่ถูกกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
3. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาล

ของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิความคุ้มกันเช่นนั้น

4. เป็นผู้ผ่านการคัดเลือกผู้มีคุณสมบัติเบื้องต้นในการซื้อของเทศบาลตำบลหนองขนาน
5. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่เทศบาลตำบลหนองขนาน และไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันระหว่างผู้เสนอราคากับผู้ให้บริการตลาดกลางอิเล็กทรอนิกส์ ณ วันประกาศประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
6. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะซึ่งได้มีการระบุนิติบุคคลในบัญชีรายชื่อว่าเป็นคู่สัญญาที่ไม่ได้แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ
7. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e – Government Procurement : e – GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ
8. คู่สัญญาต้องรับจ่ายเงินผ่านบัญชีเงินฝากกระแสรายวัน เว้นแต่การรับจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจรับจ่ายเป็นเงินสดก็ได้

กำหนดยื่นซองประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่ **18 พฤศจิกายน 2558** ระหว่างเวลา 10.00 น. – 11.00 น. ณ หอประชุมชนสิทธิ์ ข้างศาลากลางจังหวัดเพชรบุรี

ผู้สนใจติดต่อขอรับ / ซื้อเอกสารประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ในราคาชุดละ 500.- บาท (ห้าร้อยบาทถ้วน) ได้ที่กองคลัง เทศบาลตำบลหนองขนาน ระหว่างวันที่ **30 ตุลาคม 2558** ถึงวันที่ **10 พฤศจิกายน 2558** ดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ www.nongkhanan.go.th และ www.gprocurement.go.th หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข 032 – 457303 ต่อ 13 ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ **30** เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2558



(นายเพทาย จินดาไทย)
ปลัดเทศบาล ปฏิบัติหน้าที่
นายกเทศมนตรีตำบลหนองขนาน

